

ボケン品質評価機構

青島紡検株式会社 依頼書(兼指図書)



・请全部填写完整
 ・具有采购商的基础并且需全部实施所必要项目时可不填写试验项目，但线框中的内容请务必填写完整。
 ・依頼書は全て記入して下さい。
 ・太枠内はすべて記入して下さい。

①请在左上角(生地・制品)处打勾，画圈也可以。

②请填写基准名，(没有基准的情况下请填写斜线)。

①(生地)・製品

②ボケン

年 月 日 Ver1.07

会社名(抬头人)・部課名(部門名称)		担当者(担任)		住所(地址)		TEL・FAX	
③请填写送检单位的公司名・联系方式 青島紡検株式会社		姓名 青島市〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇		住所(地址) 青島市〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇		TEL 0532-XXXXXXX FAX 0532-XXXXXXX	
報告書納入者 報告書抬头人 請求書宛名 付款人		④请填写出具报告书的公司名・联系方式・担当者姓名。 ⑤ 青島紡検株式会社		姓名 大阪〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇		前回報告書No. TEL 06-XXXXXXX FAX 06-XXXXXXX	
⑥ 色数 製品 1 生地 付属		⑦ 組成 綿 60% ポリエステル 40% ⑧ 試験後(台紙・試料) 要・不要・不合格時要 残試料 要・不要		水洗い表示 <input type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 不可 ドライ表示 <input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> どちらかに〇印を付ける		⑩ 初回・再検 ⑪ 商品分類名 * 婴儿、儿童、绅士、妇人等商品时请打圈并记入具体的商品名，因为根据商品名而	
⑨ 添付白布 C / N / S () ・ JIS ⑩ 請填寫依賴的制品以及面料的色數，如果有面料色番时要相對應的貼在面料上。 ⑪ 請在染堅台紙及實驗后試料返回，還有實驗殘試料要・不要上面打圈。 ⑫ 請填寫成份表示，如果成分不明時，請在依賴書中备注「混用率不明」。* 根據成份的不同，取得的實驗項目也不同，所以請務必填寫。 ⑬ 請提供干洗禁止表示及濃淡配色有無的信息。 * 無論什麼基準如果洗滌標有的情況下一定要提供(復印件即可)，根據洗滌標來取實驗項目，所以請務必提供。		⑭ 請配合填寫適用基準的相關必要情報。 ⑮ 請填寫商品名。 ⑯ 請填寫商品番。 ⑰ 轉記報告書時，請把要轉記的報告書發行號填寫清楚，並提供報告書的復印件。 ⑱ 如果有特殊的客戶例如(モリッ丸紅・特ビコ・アリン・西松屋直貢・クロハルマシ・開拓ファミリン)等請一定在取扱先出填寫清楚		品名 ⑪ 嬰兒・兒童・紳士・婦人 ⑫ Tシャツ ⑬ 123456 ⑭ 必須情報 ユニ MD名 群番 4ケタ 平和堂 BY名 部課 報告書の転記 ⑮ QXXXXXXXXX 同生地 同製品 依頼試験 ⑯ 納入先 ⑰		⑱ 如果有特殊要求的话请在备考栏注明。 ※如果是第一次做实验请把邮箱地址写在备考栏，出报告书时给您发邮件。 ※请尽量不要写英文地址。 ※如果是特殊面料表里难区分时请一定在面料上备注。	
染色 堅牢度 水 ドライクリーニング A-1・A-2・B-1・B-2 色泣き 大丸法・バレル法・パークロ・石油系 洗濯後 塩素処理水 A法・B法 汗耐光 A・B (JIS・ATTS) 酸・アルカリ 昇華 JIS(添付白布 綿・ポリエステル・共布) 水滴下 酸素系漂白		⑲ 寸法変化率・A・B・C 耐洗濯性 C4M(141) C3M(131) ネット 吊干し C4G(142) C3G(132) 無蛍光 平干し C4H(110) 中性 タンブル C4N(140) C3N(130) ()回 自然乾燥 P1(620)・P2(621)・F1(610)・F2(611) W1(710)・W2(711)・W3(712) 仕上げ(あり・なし) C・D・E・F-・G・H-・J- 繰返し洗濯(プリントテスト) C4M(141) 吊 PT・ボンディング・付属・他 1・3・4・5回 製品総合点検 表示事項・サイズ表示・洗濯前外観 ロット検品 検査枚数【 枚】		⑲ 白・生成染色堅牢度除外 ⑲ <連絡事項記入欄> ⑲ 出来上り予定日 UP		⑲ 交付担当者 ⑲ 交付責任者 試験指図 ⑲ 発行担当者 ⑲ 発行責任者 ⑲ 残試料返却 ⑲ 試験後(台紙・試料)返却	
混用 繊維鑑別・混用率(獣毛混・綿麻) 皮革鑑別・樹脂鑑別・樹脂除去		物理 引張強さ A法 滑脱抵抗力 B法(荷重 49.0N・117.7N) 引裂強さ D法 破裂強さ A法 ピリング ICI型(5H・10H) / C法 スナッグ A法(メース法)・D法 バイル保持性 化検法・JIS 中綿吹き出し バイリン法(ドライ処理あり・ドライ処理なし) / ボケン法 前処理(パークロ・石油系・103法) 通気性 A法 毛羽付着 セロテープ法・TO型法 脱毛率 表面フラッシュ		その他 吸水速乾 滴下法・拡散性残留水分率・蒸散性 接触冷感 サーモラボⅡ法 UV 遮蔽率(JIS・アパ対協法・UPF) pH JIS L 1096・GB/T 芳香族アミン		ホルムアルデヒド 水・希塩酸 ベビー・一般 パーツ別・全体	

此试验结果仅对送检样负责，对全批样无品质证明作用。有可能向最终买家等公开信息的情况。此试验委托是以评价输入产品为目的。この試験依頼は日本向け製品の評価を目的とします。試験結果は、ご提出の試料に対するものであって荷口の品質を保証するものではありません。納入先等へ情報を公開する場合があります。